



ОПШТА БОЛНИЦА
Свиђелићева 62
Број: ОБВ-01-6213
Датум: 07.08.2014.г.

ПРЕДМЕТ: Додатно појашњење Конкурсне документације

На основу чл.63. став 2. и 3. Закона о јавним набавкама (Сл Гласник РС 124/12) достављамо појашњење Конкурсне документације, на захтев заинтересованог лица од 06.08.2014.г. примљен путем електронске поште, а у вези јавне набавке бр.18/2014 – Набавка, испорука, уградња и пуштање у рад два парна стерилизатора и друге опреме за централну стерилизацију.

Додатно појашњење Конкурсне документације се односи на следећа постављена питања:

Питање бр.1: Дефинисање услова плаћања на начин како је то објашњено у конкурсној документацији је недовољно прецизно и може довести у озбиљне проблеме испоручиоца опреме приликом реализације уговора. Испоручилац ни на који начин не може да утиче, нити да зна који је то „моменат пребацивања средстава од стране Министарства здравља ка Општој болници Ваљево“, што може бити веома „растегљив“ појам. Штавише, поставља се питање легалности потписивања модела уговора који је саставни део конкурсне документације, као и касније уговора о испоруци и уградњи опреме у којима један од најбитнијих елемената није дефинисан, већ се исти ослања на трећу страну на коју Испоручилац нема утицај.

Молимо Вас да дате било какву ближу одредницу која се односи на рок плаћања након званичне примо-предаје опреме и радова, што би могло бити на пример: „до 7 дана од дана пребацивања новца од стране Министарства здравља на рачун ОБ Ваљево, али не дуже од 60 дана (или колико год) од дана примопредаје“.

Одговор: У конкурсној документацији у прилогу бр.5 (Услови и докази о испуњености услова за исправност понуде) и у Прилогу бр.8(Образац понуде)дефинисан је рок плаћања : „Услови плаћања – у року од 7 дана од преноса средстава од Министарства здравља. Авансна и друга плаћања која доспевају на наплату пре окончања посла нису прихватљива за Наручиоца и свака понуда која буде садржала такав вид плаћања биће одбијена као неисправна“.

Рок плаћања након званичне примо-предаје опреме и радова је седам дана од преноса средстава од Министарства здравља. Јавна набавка је и расписана по основу Обавештења Министарства здравља да је одобрило финансијска средства за набавку опреме за централну стерилизацију за буџетску 2014.годину, а у складу са Изменом плана расподеле средстава за здравствене установе чији је оснивач Република за набавку опреме и инвестиција и инвестиционо одржавање у 2014.години бр.:401-00-00277/1/2014-13, програм 1803-„ Унапређење квалитета и услова за лечење, на Програмској активност-01-„ Изградња и опремање здравствених установа у државној својини чији је оснивач Република“. Одобрена средства односе се на буџетску 2014.годину, а то је и временска одредница за рок плаћања.



Питање бр.2: Сходно објашњењу у Техничкој спецификацији, доказ о ЦЕ знаку, или усаглашености са МДД 93/42/ЕЕЦ се доставља само за позиције од 01 до 04? Молимо Вас да потврдите.

Одговор: Када је у питању доказ о ЦЕ знаку или усаглашености са МДД 93/42/ЕЕЦ потврђујемо да се исти доставља само за позиције од 01 до 04.

Питање бр.3: Да ли је дозвољено да изјаве, ауторизације, оригинални каталози и остала документа која издају произвођачи опреме буду на енглеском језику?

Одговор: У прилогу број 5 Конкурсне документације Наручилац је дефинисао који све докази о испињености услова могу бити достављени и на енглеском језику. На енглеском језику прихватају се докази дефинисани у тачки 12 (Доказ: копија CE сертификата или копија декларације о усклађености ММД 93/42/ЕЕС или одговарајуће могу бити и на енглеском језику), у тачки 13 (Доказ да понуђена опрема одговара траженим техничким карактеристикама – Каталози, проспекти, атести или друго из чега су видљиве техничке карактеристике могу бити и на српском или енглеском језику) и у тачки 14 под v стоји да фотокопија сертификата сервисера о обављеној обуци за понуђени апарат може бити и на енглеском језику.

Питање бр.4: У свом захтеву Наручилац није специфицирао облик коморе стерилизатора. Претпостављамо да се подразумева да комора стерилизатора треба да буде четвртастог (правоугаоног) попречног пресека, обзиром да се захтевају заобљене ивице и углови, те да се не прихватају застареле округле коморе. Решење са четвртастим коморама даје максималан степен искоришћења запремине коморе и тиме значајне уштеде у енергији. Зато га примењују сви озбиљни произвођачи већ дуги низ година. Молимо Вас, потрдите да коморе стерилизатора требају да буду четвртастог попречног пресека са заобљеним ивицама и угловима.

Одговор: потврђујемо Вашу претпоставку да комора стерилизатора треба да буде четвртастог/правоугаоног попречног пресека, обзиром да се захтевају заобљене ивице и углови.

Питање бр.5: Материјал израде појединих елемената стерилизатора

У прилогу број 7 – Техничка спецификација, стр. 22 Наручилац наводи материјал од кога треба да буду израђени комора, дупликатор и врата, што је АИСИ 316Л. Такође у истом захтеву наводи се да материјал израде панела и колица је нерђајући челик АИСИ 304, а материјал цевн и вентила бакар, месинг и. У прилогу број 7 се генерално на неколико места дефинише материјал израде одређених елемената.

Питање:

а) Када се говори о омотачу коморе и вратима, претпостављамо да је потребно да материјал површина које су у контакту са воденом паром буде израђен од наведеног



материјала (АИСИ316Л). Ово проистиче из чињенице да саставни део омотача коморе и врата може бити и термоизолациони материјал (минерална вуна), као и рецимо спољашња заштита од алуминијума и сличних материјала? Молимо Вас потврдите да се овај захтев за квалитетом материјала коморе, омотача коморе и врата односи на површине (делове) који су у контакту са воденом паром.

б) Слично претходном стоји констатација која се односи на остале елементе код којих је специфициран захтев за материјалом израде. Тачније, могу постојати делови ових елемената, као што су точкови, или рукохвати код колица, који нису израђени од специфицираног материјала (у овом случају код колица АИСИ 304), већ рецимо од пластичних материјала. Да ли у овом случају може да се прихвати констатација да је посматрани елемент највећим делом израђен од специфицираног материјала?

Одговор:

а) Потврђујемо да се захтев за квалитетом материјала коморе, омотача коморе и врата који је наведен у Прилогу бр.7-Техничка спецификација, односи на површине које су у контакту са воденом паром. Јасно је да омотач коморе као и врата садрже и остале материјале као што је термичка изолација.

б) Унутрашња колица која улазе у стерилизатор морају бити од материјала наведеног у Прилогу бр.7 - Техничкој спецификацији.

Питање бр.6: Дупликатор коморе стерилизатора

У прилогу број 7 – Техничка спецификација, стр. 22 Наручилац наводи материјал од кога треба да буду израђени комора, дупликатор и врата (АИСИ 316Л). На захтев за појашњења заинтересованих понуђача, у свом допису ОБВ-01-6031 од 01.08.2014, Наручилац је одговорио:

„Подразумева се да је комора у потпуности обмотана омотачем коморе“

Питање:

Остаје најјасно зашто се накнадно дефинише начин обмотавања коморе омотачем, када се нигде у техничкој спецификацији која је саставни део техничке документације овај захтев не помиње на било који начин. Такође, констатација заинтересованог понуђача о томе који је начин постављања омотача бољи не може се узети као меродаван, јер суштина омотача, то јест дупликатора коморе није само равномерно распоређивање температурског поља, већ и повећавање крутости коморе. Зато сваки произвођач примењује она решења која су на његовом апарату најприхватљивија. Битно је да апарат задовољи норме које захтева одређено тржиште, као што је СРПС ЕН 285 за велике парне стерилизаторе у Србији. Тако су релевантни стандарди, укључујући и поменути, прописали начин испитивања температурског поља унутар коморе стерилизатора и низ других тестова који се односе на квалитет стерилизације и безбедност при раду. Начин реализовања омотача коморе је стога потпуно ирелевантан.

Сматрамо да би Наручилац требао да прихвати уређаје независно од тога како је решен омотач коморе. Молимо Вас да потврдите.



Одговор: У циљу постизања што веће конкуренције, а у складу са ЗЈН Чл.10, прихватамо Ваш предлог за променом начина обмотавања коморе омотачем. Начин реализовања омотача коморе за Наручиоца није релевантан, тако да ће бити прихваћени сви уређаји независно од решења омотача коморе код произвођача. Начин реализовања омотача коморе не утиче на техничке карактеристике пролазних парних стерилизатора из Прилога бр.7. конкурсне документације.

7. Димензије и капацитет херметичких колица

У прилогу број 7 – Техничка спецификација, стр. 25 Наручилац наводи карактеристике херметичких колица (позиција 05), које нису најјасније:

„Набавка, транспорт и испорука херметичких колица за транспорт стерилисаног материјала са 3 унутрашње полице и 4 корпе, у складу са унутрашњим димензијама колица, ширине 550 мм. Материјал колица, полице и корпе нерђајући челик АИСН 304. Димензије херметичких колица ДхШхВ 650 x 650 x 1100 мм. Колица имају 4 точка од којих су 2 ротирајућа и 2 са кочицом“

Питање:

- a. За шта ће се користити ова колица? Претпостављамо да се ради о транспорту стерилног материјала кроз зоне где постоји могућност унакрсне контаминације.
- b. Готово је немогуће понудити елемент – корпе уз херметичка колица - са димензијама које 100% одговарају специфицираном захтеву Наручиоца. Зато претпостављамо да је Наручилац несвесно изоставио одредницу „цц.“ („око“) испред наведених димензија, или какву сличну одредницу којом се повећава конкурентност већег броја понуђача.
Да ли се корпе испоручују заједно са херметичким колицима и да ли су то стандардне ДИН корпе које су тражене и у позицији 06 (вертикална колица), обзиром да је унификација корпи оптимално решење? Да ли су у том смислу прихватљиве корпе димензија 575 x 280 x 135 мм, обзиром да је то уобичајена димензија ДИН корпи?
- c. Готово је немогуће понудити елемент – херметичка колица - са димензијама које 100% одговарају специфицираном захтеву Наручиоца. Зато претпостављамо да је Наручилац несвесно изоставио одредницу „цц.“ („око“) испред наведених димензија, или какву сличну одредницу којом се повећава конкурентност већег броја понуђача.
Да ли је уз задовољавање осталих карактеристика (полице, корпе) дозвољено одступање од датих димензија и да ли су прихватљива херметичка колица димензија цца. 842 x 770 x 980 мм, или цца. 786 x 752 x 1472 мм (реномираног произвођача) истог или већег капацитета од траженог?

Одговор: а) Потврђујемо вашу претпоставку да се ради о транспорту стерилног материјала кроз зоне где постоји могућност контаминације истог.



b) Потврђујемо да се корпе испоручују заједно са колицима. Корпе димензија које сте навели у Вашем питању су прихватљиве за Наручиоца обзиром да смо ми у техничкој спецификацији (Прилог бр.7) навели само ширину коју сматрамо минималним.

с) За Наручиоца су прихватљива сва понуђена херметичка колица која имају исти или већи капацитет од колица наведених у Прилогу бр.7 (техничка спецификација)

Питање бр.8: Димензије и капацитет херметичких колица

У прилогу број 7 – Техничка спецификација, стр. 25 Наручилац наводи карактеристике вертикалних колица (позиција 06):

„Набавка, транспорт и испорука вертикалних колица за корпе заједно са корпама. Материјал колица и корпи перћајући челик АИСИ 304. Димензије колица ДхШхВ 600 х 650 х 2000 мм. Колица поседују 4 точка од којих су 2 ротирајућа, а два са кочницом. Корпе су димензија 585 х 280 х 60 мм. Уз свака колица испоручује се по пет корпи“

Питање:

- a. Готово је немогуће понудити елемент – вертикална колица - са димензијама које 100% одговарају специфицираном захтеву Наручиоца. Зато претпостављамо да је Наручилац несвесно изоставио одредницу „цца.“ („око“) испред наведених димензија, или какву сличну одредницу којом се повећава конкурентност већег броја понуђача.
Да ли је дозвољено понудити колица која незнатно одступају од специфицираних димензија? Да ли су у том смислу прихватљива колица димензија цца. 610 х 680 х 1460 мм (реномираног произвођача) које имају капацитет за смештај 6 корпи, уз задржавање осталих карактеристика (точкови, материјал)?
- b. Готово је немогуће понудити елемент – корпе уз вертикална колица - са димензијама које 100% одговарају специфицираном захтеву Наручиоца. Зато претпостављамо да је Наручилац несвесно изоставио одредницу „цца.“ („око“) испред наведених димензија, или какву сличну одредницу којом се повећава конкурентност већег броја понуђача.
Да ли је дозвољено да се уз колица испоруче корпе за нијансу другачијих димензија од захтеваних? Да ли су у том смислу прихватљиве корпе димензија цца. 575 х 280 х 135 мм, што је уобичајена димензија ДИН корпи? Наглашавамо да је захтевана висина корпи од 60 мм неуобичајено мала и у многоме ограничава капацитет постављана материјала који се стерилише. Корпе које предлагемо дају већи капацитет од траженог и омогућују много већи комфор и функционалност у раду.



Одговор:

а) За наручиоца су прихватљива сва вертикална колица која омогућају постављање већег броја корпи од траженог у прилогу бр.7(техничка спецификација) уз задржавање осталих карактеристика. Корпе које се смештају морају имати исти или већи капацитет од корпи наведених у техничкој спецификацији.

б) За Наручица су прихватљиве корпе које имају исти или већи капацитет од корпи наведених у Прилогу бр.7(техничка спецификација), па самим тим корпе које сте навели у Вашем питању за Наручиоца су прихватљиве.



ОПШТА БОЛНИЦА ВАЉЕВО
Комисија за јавну набавку